

INFINIGUARD

RESISTENCIA QUÍMICA

La siguiente tabla describe los niveles de resistencia química del recubrimiento INFINIGUARD® a la exposición a corrosión y químicos a corto y largo plazo. INFINIGUARD® es un recubrimiento con base de siloxano que cataliza con humedad y calor, y ofrece protección contra elementos que cubren todo el rango de pH 1-14.

INFINIGUARD® ofrece una excelente resistencia a todos los elementos y ambientes al corto plazo y a la mayoría de los ambientes con exposición directa durante largos períodos de tiempo. La siguiente lista indica entornos que pueden presentar problemas de corrosión para equipos industriales. La resistencia del recubrimiento para cada entorno / elemento se clasifica en una escala de 1-4 para la exposición a largo plazo, donde 4 es una excelente resistencia sin efecto en el recubrimiento, 3 ofrece muy buena protección con mantenimiento mínimo recomendado para preservar el recubrimiento, 2 ofrece protección pero la vida útil del recubrimiento puede reducirse si no hay un mantenimiento adecuado y 1 no se recomienda.

Acetona - 4	Formaldehído - 2	Fenol 85% - 4
Ácido Acético- 3	Ácido Fórmico - 4	Fosgeno - 3
Alcohol Acetílico - 4	Fructosa - 4	Fenolftaleína - 4
Aminos (todos) - 3	Gasolina - 3	Ácido Fosfórico - 3
Amoníaco - 4	Glucosa - 4	Cloruro de Potasio- 4
Hidróxido de Amonio - 3	Glicol - 4	Hidróxido de Potasio - 2
Nitrato de Amonio - 3	Éter Glicol - 3	Ácido Propiónico - 3
Aminoácidos - 4	Ácido Hidroclórico - 2	Alcohol Propilo - 4
Benceno - 3	Ácido Fluorhídrico - 2	Propilenglicol - 4
Borax - 3	Peróxido de Hidrógeno - 4	Ácido Salicílico - 4
Ácido Bórico - 4	Sulfuro de Hidrógeno - 3	Agua Salada/Spray de sal - 4
Alcohol Butílico - 3	Hidracina - 3	Bisulfato de Sodio- 3
Butil Celulosa - 3	Hidroxilamina - 2	Cloruro de Sodio - 4
Ácido Butírico - 4	Yodo - 4	Hidróxido de Sodio - 3
Cloruro de Calcio - 3	Alcohol Isobutílico - 4	Hipoclorito de Sodio- 2
Hipoclorito de Calcio - 3	Alcohol Isopropílico - 4	Sulfato de Sodio- 3
Tetracloruro de Carbono - 3	Queroseno - 3	Sorbitol - 4
Cloruros (todos) - 3	Ácido Láctico - 4	Ácido Esteárico - 4
Gas de cloro - 3	Lactosa - 4	Sacarosa - 4
Cloroformo - 3	Alcohol Laurílico - 4	Ácido Sulfúrico - 3
Ácido Crómico - 3	Cloruro de Magnesio - 3	Sulfatos (todos) - 4
Ácido Cítrico - 4	Methyl Ethil Cetona - 3	Sulfuros (todos) - 4
Cresol - 3	Alcoholes Minerales - 4	Sulfitos (todos) - 4
Combustible Diesel - 3	Mostaza Azufrada (gas) - 4	Almidón - 4
Dietanolamina - 3	Naftol - 2	Tolueno - 3
Éter Dietílico - 3	Ácido Nítrico - 3	Trietanolamina - 3
Acetato Etilico - 4	Ácido Oleico- 4	Urea - 4
Alcohol Etilico - 4	Ácido Oxálico- 3	Vinagre - 4
Ácidos Grasos - 4	Ozono - 4	Xileno - 4
Gas Flúor - 3	Ácido Perclórico - 3	

Para mantener la cobertura de garantía de los equipos tratados, Caribbean Energy Solutions requiere que estos se limpien e inspeccionen cada 4 meses. Siguiendo el programa y protocolo de mantenimiento requerido, Caribbean Energy Solutions garantiza la integridad del recubrimiento y serpentines del condensador para equipos tratados.