

INFINIGUARD

Descripción del Producto: Recubrimiento para HVAC – Todos los metales, incluyendo acero galvanizado

INFINIGUARD® es un revestimiento cerámico con base de silicio híbrido de dos partes diseñado para unirse a nivel molecular con todos los sustratos metálicos. La superficie resultante del sustrato recubierto con INFINIGUARD® exhibe una protección extrema contra la oxidación, la intrusión microbiana, la corrosión química y la degradación ultravioleta. Además, demuestra un mayor flujo de sustancias líquidas y gaseosas a través de su superficie en comparación con una superficie metálica no recubierta, y se puede aplicar en equipos eléctricos y paneles de control.

Usos Sugeridos:

Acero, acero de carbono, acero inoxidable, cobre, aluminio, acero galvanizado y equipos eléctricos.

Preparación de la Superficie:

INFINIGUARD® debe aplicarse sobre una superficie limpia, libre de residuos de aceite, grasa residual, residuos de silicon, residuos del limpiador de serpentines y acumulación de suciedad / polvo. Caribbean Energy Solutions sugiere un limpiador químico suave, como nuestro limpiador / desengrasante comercial INFINIGUARD® PREP, que se enjuaga fácilmente sin dejar residuos químicos. Los paneles de control electrónico se rociarán con alcohol desnaturalizado y se limpiarán suavemente con un paño de microfibra para eliminar cualquier residuo (bajo ninguna circunstancia se debe aplicar INFINIGUARD® PREP o agua directamente a los paneles de control electrónico). Después de que el equipo a ser tratado con INFINIGUARD® se haya enjuagado a fondo con agua limpia, se debe secar con un soplador de aire eléctrico para eliminar el exceso de agua estancada entre las aletas de los serpentines, así como las superficies interiores horizontales y bandejas de la unidad.

Proceso de Mezclar INFINIGUARD®:

INFINIGUARD® es un recubrimiento de dos partes que viene en contenedores pre-medidos en cantidades exactas y empaquetados bajo gas argón. Una vez abiertos y expuestos a la atmósfera exterior, los dos componentes del recubrimiento deben mezclarse y catalizarse al mismo tiempo en su totalidad. Los componentes están empaquetados en dos botellas etiquetadas (A) y (B). Retire las tapas y los sellos térmicos de las dos botellas y vierta cuidadosamente el contenido de (B) en la botella de (A). Dado que los contenidos se preparan en cantidades exactas para que se produzca la catalización adecuada, es vital vaciar todo el contenido de (B) en (A) y no derramar ningún contenido de (B) durante el proceso. Vuelva a colocar la tapa en la botella (A), agite durante un período de 40 segundos y deje que la botella (A) se asiente durante 5 minutos antes de comenzar la aplicación.

Aplicación de INFINIGUARD®:

INFINIGUARD® se aplicará mediante el uso de una pistola atomizadora comercial HVLP. La pistola debe ajustarse para la aplicación de una nube fina para penetrar adecuadamente en los serpentines HVAC. En los conjuntos de aletas y serpentines más gruesos y más densos, se puede usar un ventilador eléctrico orientado hacia afuera del serpentín en el lado opuesto de la aplicación de rociado para ayudar a atraer el flujo de aire y el recubrimiento a través de todo el conjunto del serpentín.

Requisitos de Seguridad:

Se requieren gafas de protección, respirador de purificación de aire y guantes cuando se usa INFINIGUARD®.

Limpieza Post-Aplicación:

Limpie las herramientas y equipos utilizados para aplicar inmediatamente después del uso con alcohol isopropílico 100% puro, alcohol desnaturalizado 100% puro o acetona.

FICHA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

INFINIGUARD

Manejabilidad, Mezcla y Aplicación:

Vida envasado después de mezclado: 14 días en envase cerrado a temperatura ambiente

Grosor de la Película: 0.0508mm (2 mils) de grosor húmedo, 0.0127mm (0.5 mils) de grosor seco

Condiciones para Curación: @ 21°C (70°F) y 70% de Humedad Relativa

Tiempo para secado: Entre 2 a 4 horas si la temperatura es de 21°C (70°F) y 70% o mas. El tiempo de curado depende de la temperatura y la humedad relativa. Cuanto mayor sea la temperatura y la humedad relativa, más rápido será el tiempo de curado.

Características del Producto (Datos Típicos):

Prueba de rociado de Sal: 12,000 horas (ASTM B117)

Dureza de Lápiz: 6H (ASTM D3363)

Adhesión Cruzada: 5B (ASTM D3359)

Prueba de Resistencia a Abrasión Taber: 43 mg Perdida @ 1000 ciclos con rueda CS-10 (ASTM D4060-19)

Prueba de Flexión/Dobleza Mandril: Pasado 1/8" (3.18mm) (ASTM D522)

Certificación de Contacto con Alimentos: Pasado (US FDA 21 CFR 175.300)

Crecimiento de Hongos: Pasado (ASTM G21)

Resistencia a la Humedad: 2,000+ horas sin degradación (ASTM D2247)

Inmersión en Agua: 2,000+ horas sin degradación (ASTM D870)

Resistencia Ultravioleta: 2,000+ horas sin degradación (ASTM G154)

Resistencia a la Corrosión Cíclica: 120 ciclos de humedad, salitre y secado (SAE J2334) resultaron en:
NO DAÑOS DE RECUBRIMIENTO, BURBUJAS, RASGADO, DELAMINADO O PÉRDIDA DE ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO

Soldabilidad y Resistencia al Impacto: Ninguna reducción en la soldabilidad o propiedades mecánicas de soldadura (ASTM E8, ASTM E18, ASTM E23)

Clasificación de Presión: Es igual a la presión del sustrato subyacente

Resistencia Química: INFINIGUARD® tiene una excelente resistencia a una variedad de productos químicos, incluidos, entre otros, limpiadores industriales, ácidos y bases. Para obtener más información sobre estos productos químicos, consulte la Guía de Resistencia Química de INFINIGUARD® que se encuentra en www.infiniguard.com.

Conductividad Térmica: A 0.0508mm (2 mils) de grosor (cuatro veces el grosor de la película en seco) la conductividad térmica es mayor que 5.0 W/mK (ASTM 5470)

Certificado por UL: UL94 V-0 (Archivo# E516233)

Clasificación de Temperatura: 800°F (426.7°C)

Vida útil sin mezclar: 1 año.